



ACCIAIO INOX - METALLI FERROSI E NON FERROSI

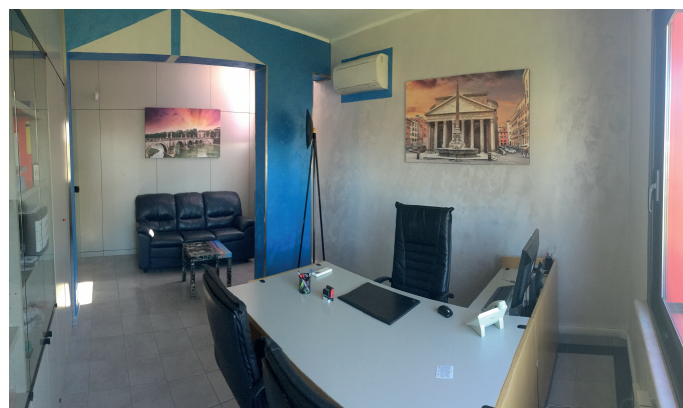


La Metalfino S.r.l. è un'azienda operante dal 1982 nel settore degli acciai inossidabili e metalli non ferrosi, garantendone la qualità assoluta.

La caratteristica principale che la contraddistingue è sicuramente l'affidabilità e la correttezza nello svolgere l'attività, per soddisfare al meglio le esigenze del cliente e garantire l'utilizzo dei prodotti in vari settori dell'industria dell'arredamento e della carpenteria.

La tempestività nel rispondere alle richieste di offerta del cliente è da sempre una delle maggiori priorità dell'azienda.

La Metalfino S.r.l. è in grado di offrire una vasta gamma di prodotti che va dagli acciai inossidabili, alle leghe di Alluminio, Bronzo, Rame e Ottone.



SOMMARIO

METALFINO

ACCIAIO INOX

	Pag. 2
• CARATTERISTICHE	Pag. 3
• TUBI TONDI	Pag. 4
• TUBOLARI QUADRI	Pag. 5
• TUBOLATI RETTANGOLARI	Pag. 6
• TONDI – QUADRI – ESAGONI	Pag. 7
• BARRE FORATE – TUBI SENZA SALDATURA	Pag. 8
• PIATTI – ANGOLARI	Pag. 9
• LAMIERE	Pag. 10
• LAMIERE FORATE	Pag. 11
• FLANGE INOX	Pag. 12
• CURVE INOX	Pag. 13
• CARTELLE INOX	Pag. 14
• TEE INOX	Pag. 15
• RACCORDERIA INOX	Pag. 16

ALLUMINIO

	Pag. 17
• CARATTERISTICHE	Pag. 18
• TONDI – QUADRI – ESAGONI	Pag. 19
• PIATTI	Pag. 20
• TUBOLARI	Pag. 21
• LAMIERE	Pag. 22

BRONZO

	Pag. 23
• CARATTERISTICHE	Pag. 24
• TONDI – QUADRI – BARRE FORATE	Pag. 25
• LAMIERE – ESAGONI	Pag. 26

RAME

	Pag. 27
• CARATTERISTICHE	Pag. 28
• TONDI – LAMIERE	Pag. 29

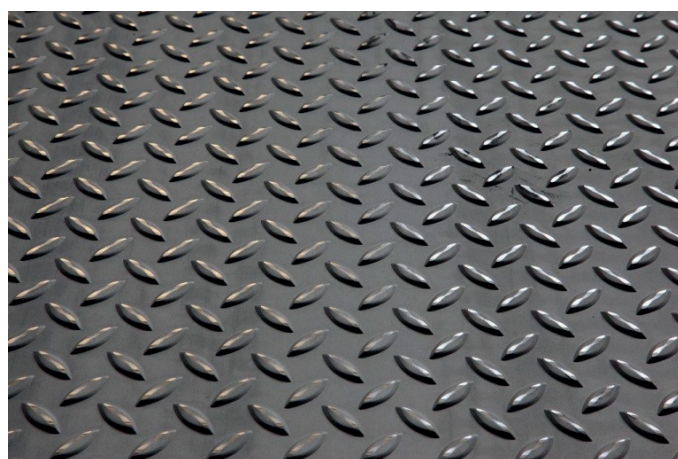
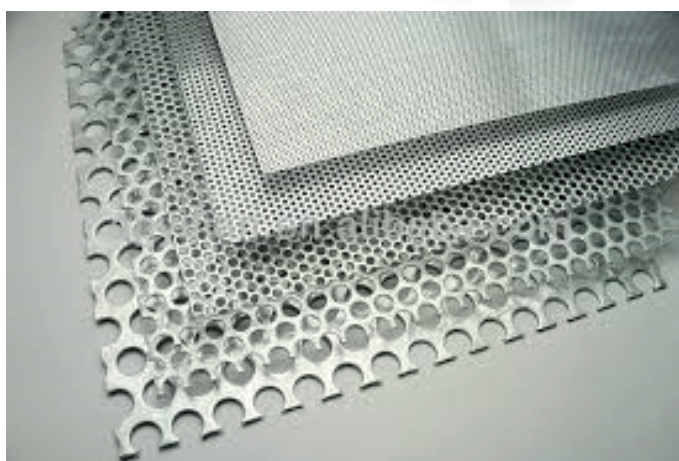
OTTONE

	Pag. 30
• CARATTERISTICHE	Pag. 31
• TONDI – QUADRI – ESAGONI	Pag. 32
• PIATTI	Pag. 33
• TUBI – LAMIERE	Pag. 34

RINGHIERE – PARAPETTI

	Pag. 35
• MONTANTI	Pag. 36 – 37
• ACCESSORI	Pag. 38 – 39 – 40
• FUNI	Pag. 41

ACCIAIO INOX



CARATTERISTICHE ACCIAI INOSSIDABILI

CARATTERISTICHE

AISI 304 è il più usato, viene utilizzato in numerose applicazioni.

AISI 304L mantiene una buona resistenza alla corrosione in strutture saldate

AISI 321 simile al 304, ma con aggiunta di titanio.

AISI 316 maggior resistenza alla corrosione in ambienti acidi

AISI 409 Ottima resistenza al calore

AISI 430 discreta resistenza alla corrosione e buona stampabilità

AISI 309/310 acciai refrattari ad altissimo contenuto di cromo/nichel

IMPIEGHI

industria alimentare - edilizia – design

simili a quelle del tipo 304 ma in applicazioni con numerose saldature

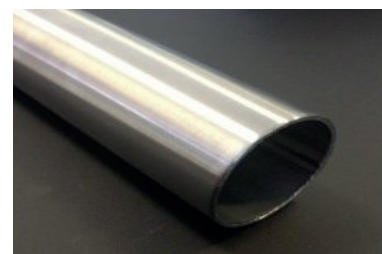
consente l'uso nell'Intervallo di temperatura compreso tra i 450°C e gli 850°C

marini – industria chimica farmaceutica

marmitte auto o simili

usato negli elettrodomestici (lavatrici-kappe) - arredamento

si utilizzano in ambienti ad alta temperatura, resistono fino a 1080/1150°C



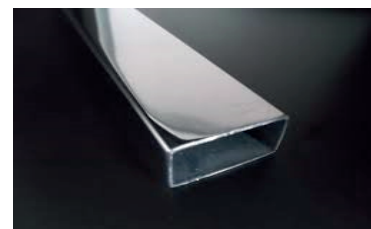
IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIAMETRO	SPESS. 1	SPESS. 1,2	SPESS. 1,5	SPESS. 2	SPESS. 2,5	SPESS. 3	SPESS. 4	SPESS. 5
6	0,125	0,144	0,169					
8	0,175	0,204	0,244					
10	0,225	0,264	0,319					
12	0,275	0,325	0,394					
14	0,326	0,385	0,47					
15	0,351	0,415	0,507	0,651				
16	0,376	0,445	0,545	0,701				
17,2	0,406	0,481	0,59	0,761				
18	0,426	0,505	0,62	0,801				
20	0,476	0,565	0,695	0,901				
21,3	0,508	0,604	0,744	0,967	1,177	1,375		
22	0,526	0,625	0,77	1,002	1,221	1,427	1,803	2,128
25	0,601	0,715	0,883	1,152	1,409	1,653	2,103	2,504
26,9	0,649	0,772	0,954	1,247	1,527	1,795	2,294	2,742
28	0,676	0,805	0,995	1,302	1,596	1,878	2,404	2,88
30	0,726	0,865	1,07	1,402	1,722	2,028	2,604	3,13
32	0,776	0,925	1,146	1,502	1,847	2,178	2,804	3,38
33,7	0,819	0,977	1,209	1,588	1,593	2,306	2,975	3,593
34	0,826	0,986	1,221	1,603	1,972	2,329	3,005	3,631
35	0,851	1,016	1,258	1,653	2,035	2,404	3,105	3,756
38,1	0,929	1,109	1,375	1,808	2,229	2,637	3,415	4,144
40	0,977	1,166	1,446	1,903	2,348	2,779	3,606	4,382
42,4	1,037	1,238	1,536	2,023	2,498	2,96	3,846	4,682
45	1,102	1,316	1,634	2,153	2,661	3,155	4,107	5,008
48,3	1,184	1,415	1,758	2,319	2,867	3,403	4,437	5,421
50	1,227	1,466	1,822	2,404	2,974	3,531	4,607	5,634
50,8	1,247	1,49	1,852	2,444	3,024	3,591	4,687	5,734
52	1,277	1,526	1,897	2,504	3,099	3,681	4,808	5,884
54	1,327	1,587	1,972	2,604	3,224	3,831	5,008	6,135
60,3	1,485	1,776	2,209	2,92	3,618	4,304	5,639	6,924
63,5	1,565	1,872	2,329	3,08	3,819	4,545	5,96	7,324
70	1,728	2,067	2,573	3,405	4,226	5,033	6,611	8,138
76,1	1,881	2,251	2,802	3,711	4,607	5,491	7,222	8,902
80	1,978	2,368	2,948	3,906	4,852	5,784	7,612	9,36
85	2,103	2,518	3,136	4,157	5,165	6,16	8,113	10,16
88,9	2,201	2,635	3,283	4,352	5,409	6,453	8,504	10,504
101,6	2,519	3,017	3,76	4,988	6,204	7,407	9,776	12,094
114,3	2,837	3,398	4,237	5,624	6,999	8,361	11,048	13,684
129	3,205	3,84	4,789	6,36	7,919	9,465	12,52	15,525
139,7	3,473	4,162	5,191	6,896	8,589	10,269	13,592	16,864
154	3,831	4,591	5,728	7,612	9,484	11,343	15,024	18,655
168,3	4,189	5,021	6,265	8,328	10,379	12,417	16,456	20,445
204	5,083	6,094	7,606	10,116	12,614	15,099	20,032	24,915
219,1	5,461	6,547	8,173	10,872	13,559	16,233	21,544	26,805
254	6,335	7,596	9,484	12,62	15,744	18,855	25,04	31,175
273	6,811	8,167	10,198	13,572	16,933	20,282	26,943	33,554
304	7,587	9,099	11,362	15,124	18,874	22,611	30,048	37,435
323,9	8,085	9,696	12,109	16,121	20,12	24,106	32,041	39,926
355,6	8,879	10,649	13,301	17,708	22,104	26,487	35,216	43,895
406,4	10,151	12,175	15,208	20,302	25,284	30,303	40,304	50,255
508	12,695	15,228	19,024	25,391	31,644	37,936	50,481	65,976
609,6	15,239	18,281	22,84	30,478	38,004	45,568	60,657	75,696



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	SPESS. 1	SPESS. 1,2	SPESS. 1,5	SPESS. 2	SPESS. 2,5	SPESS. 3	SPESS. 4	SPESS. 5
10 X 10	0,294	0,347	0,422					
12,7 X 12,7	0,38	0,45	0,551					
15 X 15	0,453	0,538	0,661					
20 X 20	0,613	0,729	0,901	1,176				
25 X 25	0,772	0,921	1,14	1,495	1,837	2,167		
30 X 30	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	3,427	4,159
35 X 35	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	4,065	4,956
40 X 40	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703	5,754
50 X 50	1,57	1,878	2,336	3,09	3,831	4,559	5,979	7,349
60 X 60	1,889	2,261	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943
70 X 70	2,208	2,643	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538
80 X 80	2,527	3,026	3,771	5,004	6,223	7,43	9,807	12,133
100 X 100	3,165	3,792	4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323
120 X 120	3,803	4,557	5,685	7,555	9,413	11,258	14,91	18,513
150 X 150	4,76	5,706	7,121	9,469	11,805	14,129	18,738	23,298
200 X 200	6,355	7,619	9,513	12,659	15,793	18,913	25,118	31,272



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

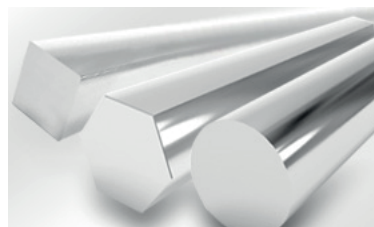
DIMENSIONI	SPESS. 1	SPESS. 1,2	SPESS. 1,5	SPESS. 2	SPESS. 2,5	SPESS. 3	SPESS. 4	SPESS. 5
20 X 10	0,453	0,538	0,661	0,857				
25 X 15	0,613	0,729	0,901	1,176				
30 X 10	0,613	0,729	0,901	1,176				
30 X 15	0,693	0,825	1,02	1,335				
30 X 20	0,772	0,921	1,14	1,495				
35 X 15	0,772	0,921	1,14	1,495				
40 X 15	0,852	1,017	1,259	1,654				
40 X 20	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645		
40 X 30	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	4,065	4,956
50 X 10	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	3,427	4,159
50 X 20	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	4,065	4,956
50 X 25	1,171	1,399	1,738	2,292	2,834	3,363	4,384	5,355
50 X 30	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703	5,754
60 X 20	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703	5,754
60 X 30	1,41	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	5,341	6,551
60 X 40	1,57	1,878	2,336	3,09	3,831	4,559	5,979	7,349
80 X 40	1,889	2,261	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943
80 X 60	2,208	2,643	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538
100 X 40	2,208	2,643	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538
100 X 50	2,367	2,835	3,532	4,685	5,824	6,952	9,169	11,336
100 X 60	2,527	3,026	3,771	5,004	6,223	7,43	9,807	12,133
100 X 80	2,846	3,409	4,25	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728
120 X 40	2,527	3,026	3,771	5,004	6,223	7,43	9,807	12,133
120 X 50	2,686	3,218	4,011	5,323	6,622	7,909	10,445	12,931
120 X 60	2,846	3,409	4,25	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728
120 X 80	3,165	3,792	4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323
150 X 50	3,165	3,792	4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323
200 X 100	4,76	5,706	7,121	9,469	11,805	14,129	18,738	23,298
200 X 150	5,557	6,663	8,137	11,064	13,799	16,521	21,928	27,285



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIAMETRO	KG/MT	DIAMETRO	KG/MT	DIAMETRO	KG/MT	DIAMETRO	KG/MT
1	0,006	24	3,549	130	104,14	370	843,61
1,5	0,014	25	3,851	140	120,78	380	889,83
2	0,025	28	4,831	150	138,65	390	937,28
2,5	0,039	30	5,546	160	157,75	400	985,96
3	0,055	32	6,310	170	178,09	410	1035,87
3,5	0,075	35	7,549	180	199,66	420	1087,02
4	0,099	38	8,898	190	222,46	430	1139,40
4,5	0,125	40	9,860	200	246,49	440	1193,01
5	0,154	42	10,87	210	271,76	450	1247,86
5,5	0,186	45	12,48	220	298,25	460	1303,93
6	0,222	48	14,20	230	325,98	470	1361,24
7	0,302	50	15,41	240	354,95	480	1419,78
8	0,394	55	18,64	250	385,14	490	1479,56
9	0,499	60	22,18	260	416,57	500	1540,56
10	0,616	65	26,04	270	449,23	550	1864,08
11	0,746	70	30,20	280	483,12	600	2218,41
12	0,887	75	34,66	290	518,25	650	2603,55
12,5	0,963	80	39,44	300	554,60	700	3019,50
14	1,208	85	44,52	310	592,19	750	3466,27
15	1,387	90	49,91	320	631,01	800	3943,84
16	1,578	95	55,61	330	671,07	850	4452,23
18	1,997	100	61,62	340	712,36	900	4991,42
20	2,465	110	74,56	350	754,88	950	5561,43
22	2,983	120	88,74	360	798,63	1000	6162,25

QUADRI – ESAGONI TRAFILATI



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	QUADRO	ESAGONO	DIMENSIONI	QUADRO	ESAGONO
1	0,008	0,007	26	5,307	4,560
2	0,031	0,027	27	5,723	4,917
3	0,071	0,061	28	6,154	5,288
4	0,126	0,109	29	6,602	5,673
5	0,196	0,170	30	7,065	6,071
6	0,283	0,245	31	7,544	6,459
7	0,385	0,333	32	8,038	6,907
8	0,502	0,435	33	8,549	7,319
9	0,636	0,551	34	9,075	7,859
10	0,785	0,680	35	9,616	8,328
11	0,950	0,823	36	10,174	8,811
12	1,130	0,971	37	10,747	9,307
13	1,327	1,140	38	11,335	9,817
14	1,539	1,322	39	11,940	10,340
15	1,766	1,518	40	12,560	10,880
16	2,010	1,727	41	13,196	11,430
17	2,269	1,949	42	13,847	12,000
18	2,543	2,185	43	14,515	12,570
19	2,834	2,435	44	15,198	13,160
20	3,140	2,698	45	15,896	13,770
21	3,462	2,975	46	16,611	14,390
22	3,799	3,265	47	17,341	15,020
23	4,153	3,568	48	18,086	15,670
24	4,522	3,885	49	18,848	16,320
25	4,906	4,216	50	19,625	17,000

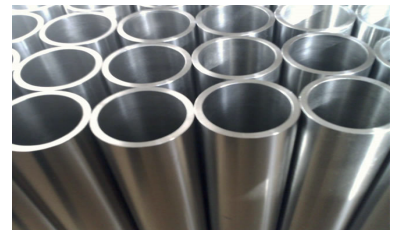
BARRE FORATE



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIAM. EST.	DIAM. INT	PESO KG/MT	DIAM. EST.	DIAM. INT	PESO KG/MT	DIAM. EST.	DIAM. INT	PESO KG/MT
32	16	5,000	85	45	34,10	132	106	42,80
32	20	4,300	90	50	37,20	140	80	86,50
36	16	6,900	90	56	32,80	140	100	64,20
36	20	6,000	90	63	27,90	140	112	48,60
36	25	4,600	90	71	21,20	150	80	104,40
40	20	7,900	95	50	42,60	150	106	74,70
40	25	6,500	100	50	45,10	150	125	47,80
40	28	5,600	100	63	39,80	160	112	86,50
45	20	10,600	100	71	33,40	160	122	72,30
45	28	8,300	100	80	24,90	160	132	56,60
45	32	6,800	106	56	53,30	170	118	99,10
50	25	12,500	106	63	48,20	170	130	80,90
50	32	9,900	106	71	41,40	170	140	64,30
50	36	8,200	106	80	32,90	180	125	111,00
56	28	15,500	112	63	56,40	180	150	68,90
56	36	12,200	112	71	49,80	190	132	123,60
56	40	10,400	112	80	41,50	190	160	73,50
63	32	19,400	112	90	31,00	200	140	135,20
63	36	17,600	118	63	65,20	200	150	117,40
63	40	15,800	118	71	58,20	200	160	98,40
63	50	10,100	118	80	51,00	212	130	183,50
71	36	24,800	118	90	39,60	212	170	109,70
71	40	22,700	125	71	69,50	224	140	200,30
71	45	20,100	125	80	61,20	224	180	121,60
71	56	13,200	125	90	50,90	236	150	217,60
75	40	26,600	125	100	38,80	236	190	134,20
80	40	31,600	132	71	81,00	250	200	153,70
80	50	25,900	132	80	72,40			
80	63	16,800	132	90	62,00			

TUBI SENZA SALDATURA



ANSI API	Schedule 5s			Schedule 10s		Schedule 40s		Schedule 80s		Schedule 160s	
	DIAM. EST. (MM)	SPESSORE (MM)	KG/MT	SPESSORE (MM)	KG/MT	SPESSORE (MM)	KG/MT	SPESSORE (MM)	KG/MT	SPESSORE (MM)	KG/MT
1/8"	10,3			1,24	0,28	1,73	0,37	2,41	0,47		
1/4"	13,7			1,65	0,49	2,23	0,64	3,02	0,8		
3/8"	17,1			1,65	0,64	2,31	0,85	3,2	1,11		
1/2"	21,3	1,65	0,81	2,1	1,01	2,77	1,28	3,73	1,64	4,78	1,98
3/4"	26,7	1,65	1,03	2,1	1,29	2,87	1,71	3,91	2,22	5,56	2,93
1"	33,4	1,65	1,31	2,77	2,12	3,38	2,54	4,55	3,28	6,35	4,3
1 1/4"	42,2	1,65	1,67	2,77	2,73	3,56	3,44	4,85	4,53	6,35	5,69
1 1/2"	48,3	1,65	1,92	2,77	3,15	3,68	4,1	5,08	5,49	7,14	7,35
2"	60,3	1,65	2,42	2,77	3,99	3,91	5,52	5,54	7,6	8,74	11,29
2 1/2"	73	2,1	3,74	3,05	5,34	5,16	8,76	7,01	11,58	9,52	15,15
3"	88,9	2,1	4,58	3,05	6,55	5,49	11,46	7,62	15,5	11,13	21,67
3 1/2"	101,6	2,1	5,15	3,05	7,52	5,74	13,77	8,08	18,92		
4"	114,3	2,1	5,81	3,4	8,49	6,02	16,32	8,56	22,66	13,49	34,05
5"	141,3	2,77	9,46	3,4	11,74	6,55	22,1	9,52	31,44	15,88	49,87
6"	168,3	2,77	11,3	3,4	14,03	7,11	28,69	10,97	43,21	18,26	68,59
8"	219,1	2,77	14,8	3,76	20	8,18	43,2	12,7	65,63	23,01	112,6
10"	273	3,4	22,6	4,19	27,8	9,27	61,21	12,7	83,15	28,58	175,8
12"	323,9	3,96	31,2	4,57	36,2	9,52	75,28	12,7	99,37	33,32	243,2



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	SPESS. 2	SPESS. 3	SPESS. 4	SPESS. 5	SPESS. 6	SPESS. 8	SPESS. 10
10	0,157	0,236	0,314	0,393	0,471	0,628	0,785
15	0,236	0,353	0,471	0,589	0,707	0,942	1,178
20	0,314	0,471	0,628	0,785	0,942	1,256	1,570
25	0,393	0,589	0,785	0,981	1,178	1,570	1,963
30	0,471	0,707	0,942	1,178	1,413	1,884	2,355
35	0,550	0,824	1,099	1,374	1,649	2,198	2,748
40	0,628	0,942	1,256	1,570	1,884	2,512	3,140
45	0,707	1,060	1,413	1,766	2,120	2,826	3,533
50	0,785	1,178	1,570	1,963	2,355	3,140	3,925
55	0,864	1,295	1,727	2,159	2,591	3,454	4,318
60	0,942	1,413	1,884	2,355	2,826	3,768	4,710
65	1,021	1,531	2,041	2,551	3,062	4,082	5,103
70	1,099	1,649	2,198	2,748	3,297	4,396	5,495
75	1,178	1,766	2,355	2,944	3,533	4,710	5,888
80	1,256	1,884	2,512	3,140	3,768	5,024	6,280
90	1,413	2,120	2,826	3,533	4,239	5,652	7,065
100	1,570	2,355	3,140	3,925	4,710	6,280	7,850
110	1,727	2,591	3,454	4,318	5,181	6,908	8,635
120	1,884	2,826	3,768	4,710	5,652	7,536	9,420
130	2,041	3,062	4,082	5,103	6,123	8,164	10,205
140	2,198	3,297	4,396	5,495	6,594	8,792	10,990
150	2,355	3,533	4,710	5,888	7,065	9,420	11,775
160	2,512	3,768	5,024	6,280	7,536	10,048	12,560
180	2,826	4,239	5,652	7,065	8,478	11,304	14,130
200	3,140	4,710	6,280	7,850	9,420	12,560	15,700
220	3,454	5,181	6,908	8,635	10,362	13,816	17,270
250	3,925	5,888	7,850	9,813	11,775	15,700	19,625
300	4,710	7,065	9,420	11,775	14,130	18,840	23,550
350	5,495	8,243	10,990	13,738	16,485	21,980	27,475
400	6,280	9,420	12,560	15,700	18,840	25,120	31,400
500	7,850	11,775	15,700	19,625	23,550	31,400	39,250
600	9,420	14,130	18,840	23,550	28,260	37,680	47,100

ANGOLARI LATI UGUALI



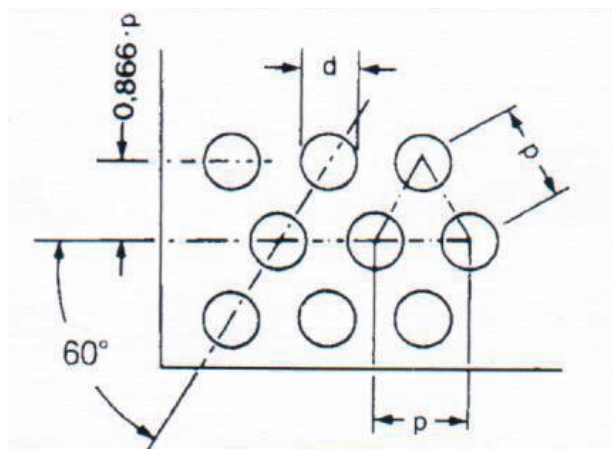
MISURA mm	SPESSORE mm	PESO Kg/mt
20 X 20	3	0,888
20 X 20	4	1,152
25 X 25	3	1,128
25 X 25	4	1,472
25 X 25	5	1,80
30 X 30	3	1,368
30 X 30	4	1,792
30 X 30	5	2,20
35 X 35	4	2,112
40 X 40	4	2,432
40 X 40	5	3,00
40 X 40	6	3,552
50 X 50	5	3,80
50 X 50	6	4,512
60 X 60	6	5,472
70 X 70	7	7,448
75 X 75	7	8,008
80 X 80	8	9,728
100 X 100	10	15,20

TABELLA PESI UNITARI TEORICI DELLE LAMIERE DI ACCIAIO

	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10
2000 x 1000	6,40	8,00	9,60	11,20	12,80	16,00	19,20	24,00	32,00	40,00	48,00	64,00	80,00	96,00	112,00	128,00	144,00	160,00
2500 x 1000	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	24,00	30,00	40,00	50,00	60,00	80,00	100,00	120,00	140,00	160,00	180,00	200,00
3000 x 1000	9,60	12,00	14,40	16,80	19,20	24,00	28,80	36,00	48,00	60,00	72,00	96,00	120,00	144,00	168,00	192,00	216,00	240,00
4000 x 1000	12,80	16,00	19,20	22,40	25,60	32,00	38,40	48,00	64,00	80,00	96,00	128,00	160,00	192,00	224,00	256,00	288,00	320,00
5000 x 1000	16,00	20,00	24,00	28,00	32,00	40,00	48,00	60,00	80,00	100,00	120,00	160,00	200,00	240,00	280,00	320,00	360,00	400,00
2000 x 1250	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	24,00	30,00	40,00	50,00	60,00	80,00	100,00	120,00	140,00	160,00	180,00	200,00
2500 x 1250	10,00	12,50	15,00	17,50	20,00	25,00	30,00	37,50	50,00	62,50	75,00	100,00	125,00	150,00	175,00	200,00	225,00	250,00
3000 x 1250	12,00	15,00	18,00	21,00	24,00	30,00	36,00	45,00	60,00	75,00	90,00	120,00	150,00	180,00	210,00	240,00	270,00	300,00
4000 x 1250	16,00	20,00	24,00	28,00	32,00	40,00	48,00	60,00	80,00	100,00	120,00	160,00	200,00	240,00	280,00	320,00	360,00	400,00
5000 x 1250	20,00	25,00	30,00	35,00	40,00	50,00	60,00	75,00	100,00	125,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00
2000 x 1500	9,60	12,00	14,40	16,80	19,20	24,00	28,80	36,00	48,00	60,00	72,00	96,00	120,00	144,00	168,00	192,00	216,00	240,00
2500 x 1500	12,00	15,00	18,00	21,00	24,00	30,00	36,00	45,00	60,00	75,00	90,00	120,00	150,00	180,00	210,00	240,00	270,00	300,00
3000 x 1500	14,40	18,00	21,60	25,20	28,80	36,00	43,20	54,00	72,00	90,00	108,00	144,00	180,00	216,00	252,00	288,00	324,00	360,00
4000 x 1500	19,20	24,00	28,80	33,60	38,40	48,00	57,60	72,00	96,00	120,00	144,00	192,00	240,00	288,00	336,00	384,00	432,00	480,00
5000 x 1500	24,00	30,00	36,00	42,00	48,00	60,00	72,00	90,00	120,00	150,00	180,00	240,00	300,00	360,00	420,00	480,00	540,00	600,00
6000 x 1500	28,80	36,00	43,20	50,40	57,60	72,00	86,40	108,00	144,00	180,00	216,00	288,00	360,00	432,00	504,00	576,00	648,00	720,00
3000 x 2000	19,20	24,00	28,80	33,60	38,40	48,00	57,60	72,00	96,00	120,00	144,00	192,00	240,00	288,00	336,00	384,00	432,00	480,00
4000 x 2000	25,60	32,00	38,40	44,80	51,20	64,00	76,80	96,00	128,00	160,00	192,00	256,00	320,00	384,00	448,00	512,00	576,00	640,00
5000 x 2000	32,00	40,00	48,00	56,00	64,00	80,00	96,00	120,00	160,00	200,00	240,00	320,00	400,00	480,00	560,00	640,00	720,00	800,00
6000 x 2000	38,40	48,00	57,60	67,20	76,80	96,00	115,20	144,00	192,00	240,00	288,00	384,00	480,00	576,00	672,00	768,00	864,00	960,00

CARATTERISTICHE TECNICHE LAMIERE FORATE ACIAIO INOX

Disposizione dei fori fra loro / Fori tondi



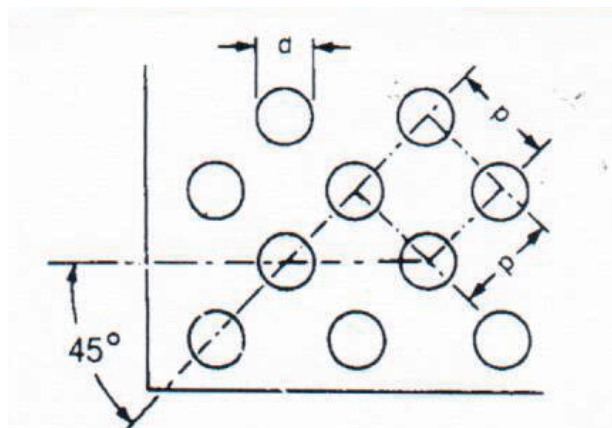
Disposizione a 60°

I fori sono disposti a 60°. Questa disposizione (anche detta a quinconce)

è la più diffusa perché combina un'elevata rigidità della lamiera

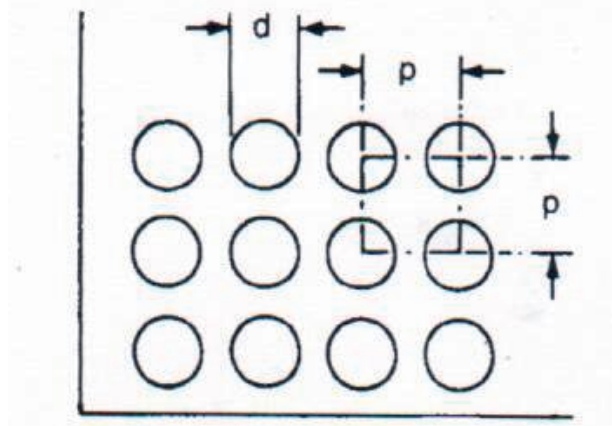
con un discreto rapporto di vuoto su pieno.

Essa è pertanto considerata normale e, se non specificato diversamente, la perforazione viene eseguita così.



Disposizione a 45°

I fori sono disposti a 45°. Questa perforazione è di rara applicazione.

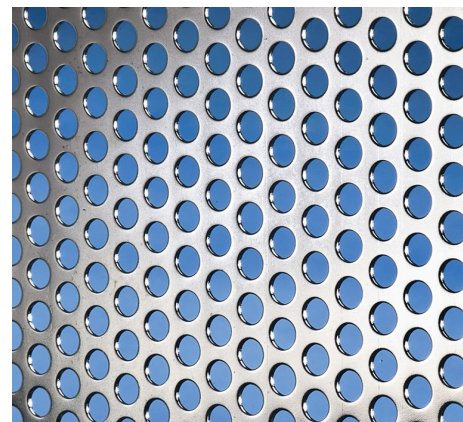


Disposizione a 90°

I fori sono disposti in file parallele. Questa disposizione è richiesta per i pannelli espositori, arredamento di negozi e, talvolta perforazione ornamentale (facciate di radio e simili).

SPessori E Fori

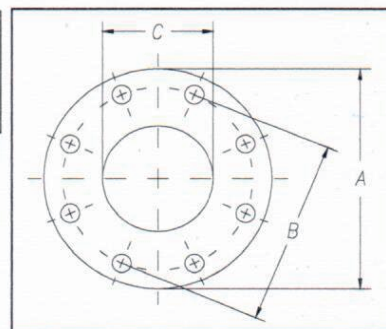
0,5 fori	0,8 fori	1 fori	1,5 fori	2 fori	3 fori	4 fori	5 fori	6 fori	8 fori	10 fori
0,5	0,8	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10
0,6	1	1,5	2	2,5	3,5	5	6	8	10	12
0,8	1,5	2	2,5	3	4	6	8	10	12	15
1	2	2,5	3	3,5	5	8	10	12	15	20
1,5	2,5	3	3,5	4	6	10	12	15	20	25
2	3	3,5	4	5	8	12	15	20	25	30
2,5	4	4	5	6	10	15	20	25	30	35
3	5	5	6	8	12	20	25	30	35	40
4	6	6	8	10	15	25	30	35	40	50
5	8	8	10	12	20	30	35	40	50	60
6	10	10	12	15	25	35	40	50	60	80
8	12	15	20	30	40	50	60	80	100	
10	15				50	60	80	100	120	



Flange UNI EN 1092-1 (ex UNI 2223)

A = Diametro Esterno
B = Interasse Fori
C = Diametro Interno

D = Numero Fori
E = Diametro Fori
F = Bulloni consigliati



	PN 6 (ex UNI 2276)						PN 10 (ex UNI 2277)						PN 16 (ex UNI 2278)					
DN	A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F
15	80	55	22,0	4	11	10x40	95	65	22,0	4	14	12x50	95	65	22,0	4	14	12x50
20	90	65	27,5	4	11	10x45	105	75	27,5	4	14	12x50	105	75	27,5	4	14	12x50
25	100	75	34,5	4	11	10x45	115	85	34,5	4	14	12x50	115	85	34,5	4	14	12x50
32	120	90	43,5	4	14	12x45	140	100	43,5	4	18	16x60	140	100	43,5	4	18	16x60
40	130	100	49,5	4	14	12x45	150	110	49,5	4	18	16x60	150	110	49,5	4	18	16x60
50	140	110	61,5	4	14	12x45	165	125	61,5	4	18	16x60	165	125	61,5	4	18	16x60
65	160	130	77,5	4	14	12x45	185	145	77,5	4	18	16x60	185	145	77,5	8	18	16x60
80	190	150	90,5	4	18	16x60	200	160	90,5	4	18	16x65	200	160	90,5	8	18	16x65
100	210	170	116,0	4	18	16x60	220	180	116,0	8	18	16x65	220	180	116,0	8	18	16x65
125	240	200	141,5	8	18	16x65	250	210	141,5	8	18	16x70	250	210	141,5	8	18	16x70
150	265	225	170,5	8	18	16x65	285	240	170,5	8	22	20x75	285	240	170,5	8	22	20x75
200	320	280	221,5	8	18	16x70	340	295	221,5	8	22	20x80	340	295	221,5	12	22	20x80
250	375	335	276,5	12	18	16x70	395	350	276,5	12	22	20x85	405	355	276,5	12	26	22x85
300	440	395	327,5	12	22	20x75	445	400	327,5	12	22	20x85	460	410	327,5	12	26	22x90
350	490	445	359,5	12	22	20x80	505	460	359,5	16	22	20x85	520	470	359,0	16	26	22x95
400	540	495	411,0	16	22	20x80	565	515	411,0	16	26	22x85	580	525	411,0	16	30	27x105
450	595	550	462,0	16	22	20x80	615	565	462,0	20	26	22x85	640	585	462,0	20	30	27x105
500	645	600	513,5	20	22	20x80	670	620	513,5	20	26	22x90	715	650	513,5	20	33	30x110
600	755	705	616,5	20	26	22x85	780	725	616,5	20	30	27x95	840	770	616,5	20	36	33x115

	PN 25 (ex UNI 6083)						PN 40 (ex UNI 6084)						PN 64 (ex UNI 2285)					
DN	A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F	A	B		D	E	F
15	95	65	22,0	4	14	12x50	95	65	22,0	4	14	12x50	105	75	Flange a collarino	4	14	12x65
20	105	75	27,5	4	14	12x55	105	75	27,5	4	14	12x55	130	90		4	18	16x70
25	115	85	34,5	4	14	12x55	115	85	34,5	4	14	12x55	140	100		4	18	16x75
32	140	100	43,5	4	18	16x60	140	100	43,5	4	18	16x60	155	110		4	22	20x80
40	150	110	49,5	4	18	16x60	150	110	49,5	4	18	16x60	170	125		4	22	20x85
50	165	125	61,5	4	18	16x65	165	125	61,5	4	18	16x65	180	135		4	22	20x85
65	185	145	77,5	8	18	16x70	185	145	77,5	8	18	16x70	205	160		8	22	20x85
80	200	160	90,5	8	18	16x70	200	160	90,5	8	18	16x70	215	170		8	22	20x90
100	235	190	116,0	8	22	20x75	235	190	116,0	8	22	20x80	250	200		8	25	22x95
125	270	220	141,5	8	26	22x80	270	220	141,5	8	26	22x80	295	240		8	30	27x110
150	300	250	170,5	8	26	22x90	300	250	170,5	8	26	22x90	345	280		8	33	30x115
200	360	310	221,5	12	26	22x90	375	320	221,5	12	30	27x100	415	345		12	36	33x130
250	425	370	276,5	12	30	27x100	450	385	276,5	12	33	30x110	470	400		12	36	33x140
300	485	430	327,5	16	30	27x100	515	450	327,5	16	33	30x120	530	460		16	36	33x150
350	555	490	359,5	16	33	30x110	580	510	359,0	16	36	33x130	600	525		16	39	36x165
400	620	550	411,0	16	36	33x120	660	585	411,0	16	39	36x140	670	585		16	42	39x175
450	670	600	-	20	36	33x120	685	610	-	20	39	36x140	715	630		20	42	-
500	730	660	-	20	36	33x120	755	670	-	20	42	39x150	800	705		20	48	-
600	845	770	-	20	39	36x140	890	795	-	20	48	45x170	930	820		20	56	-



DN	Ø POLLICI	mm	RAGGIO	SPESSORE	SPESSORE	SPESSORE	SPESSORE
15	¼ "	13,5		1,5			
	3/8 "	17,2	28,5	1,5	2	2,5	
	½ "	21,3	31,8	1,5	2	2,5	
20		25	33	1,5	2		
	¾ "	26,9	28,5	1,5	2	2,5	
		30	33,5	1,5	2		
25	1"	33,7	38	1,5	2		3
		40	60	1,5	2		
32	1 ¼ "	42,4	47,6	1,5	2		3
40	1 ½ "	48,3	57,1	1,5	2		3
50		50	75	1,5	2		
		52	70	1,5	2		
		54	68,5	1,5	2		
	2 "	60,3	76,2	1,5	2		3
		63,5	95	1,5	2		
		70	92	1,5	2		
65	2 ½ "	76,1	96	1,5	2		3
		80	120	1,5	2		
80	3 "	88,9	114,5		2		3
90	3 ½ "	101,6	133,5		2		3
100	4 "	114,3	152,5		2		3
		129	187		2	2,5	3
125	5 "	139,7	190,5	2	2,5	3	4
		154	225	2	2,5	3	4
150	6 "	168,3	228,5	2	2,5	3	4
		204	270	2	2,5	3	4
200	8 "	219,1	305	2	2,5	3	4
		254	375	2	2,5	3	
250	10 "	273	381	2		3	
		304	450	2	2,5	3	
300	12 "	323,9	457			3	
350	14 "	355,6	270		2,5	3	
400	16 "	406,4	305			3	
500	18 "	508	762			3	
600	20 "	609,6	914			3	



DN mm	Ø POLLICI	Ø INT	Ø EXT	ALTEZZA	SPESSORE
15	3/8 "	17,2	40	5	1,5 / 2
	1/2 "	21,3	45	6	1,5 / 2
20		27	68	6	1,5 / 2
	3/4 "	26,9	58	6	1,5 / 2
25		33	78	8	1,5 / 2
	1 "	33,7	68	8	1,5 / 3
32		38	76	8	1,5 / 3
		43	88	8	1,5 / 2
40	1 1/4 "	42,4	78	8	1,5 / 3
		44,5	80	8	1,5 / 3
50	1 1/2 "	48,3	88	8	1,5 / 3
		53	102	10	1,5 / 2
65		52	90	8	1,5 / 2
		57	96	10	1,5 / 3
80	2 "	60,3	102	10	1,5 / 3
		63	105	10	1,5 / 3
90		70	122	10	1,5 / 2
		70	110	10	1,5 / 3
100		73	115	10	1,5 / 3
	2 1/2 "	76,1	120	10	1,5 / 3
125		83	138	10	1,5 / 2
		80	125	10	1,5 / 3
150	3 "	88,9	138	10	1,5 / 3
		103	158	12	1,5 / 2
200	3 1/2 "	101,6	145	10	1,5 / 3
		108	150	10	1,5 / 3
250	4 "	114,3	158	12	1,5 / 3
		128	185	15-25	1,5 / 2
300	5 "	137,7	185	15	1,5 / 3
		154	210	16-25	1,5 / 2,5
350	6 "	168,3	212	15	2/3
		178	230	18-25	1,5 / 2,5
400		204	265	18-25	1,5 / 2,5
	8 "	219,1	268	18	2,5 / 4
450		254	315	25	2/3
	10 "	273,2	320	25	2,5 / 4
500		306	365	30	2/3
	12 "	323,9	370	30	3/5
550		354	420	30	2,5 / 4
	14 "	355,6	430	30	3/5
600	16 "	406,4	482	40	3/5
		456	530	40	2,5 / 4
650		457,2	532	40	3/5
	18 "	457,2	532	40	3/5
700	20 "	508	585	40	3/5
	24 "	609,6	685	40	4/6
750	28 "	711,2	800	40	4/6
	30 "	762	852	40	4/6



DN mm	POLLICI	Ø TUBO mm	BASE mm	ALTEZZA mm	SPESSORE
	3/8 "	17,2	40	20	1,5 – 2
15	1/2 "	21,3	45	20	1,5 – 2
20	3/4 "	26,9	60	30	1,5 – 2
25	1 "	33,7	70	40	1,5 – 2 – 3
32	1 1/4 "	42,4	90	50	1,5 – 2 – 3
40	1 1/2 "	48,3	100	60	1,5 – 2 – 3
50	2 "	60,3	130	65	1,5 – 2 – 3
65	2 1/2 "	76,1	150	80	1,5 – 2 – 3
80	3 "	88,9	180	90	1,5 – 2 – 3
	3 1/2 "	101,6	200	100	1,5 – 2 – 3
100	4 "	114,3	210	105	1,5 – 2 – 3
125	5 "	139,7	250	125	1,5 – 2 – 3
150	6 "	168,3	290	145	1,5 – 2 – 3
		204	400	160	1,5 – 2 – 3
200	8 "	219,1	450	180	1,5 – 2 – 3
		254	500	220	1,5 – 2 – 3
250	10 "	273,2	550	220	2 – 3 – 4
		306	600	250	2 – 3 – 4
300	12 "	323,9	650	255	2 – 3 – 4
		354	700	280	2 – 3 – 4
350	14 "	355,6	750	280	2 – 3 – 4
400	16 "	406,4	800	305	2 – 3 – 4
450	18 "	457,2	900	340	2 – 3 – 4
500	20 "	508	1000	380	2 – 3 – 4

MISURA
1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1 1/4"
1 1/2"
2"
2 1/2"
3"
4"
5"

TRONCHETTO


MISURA
1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1 1/4"
1 1/2"
2"
2 1/2"
3"
4"
5"

MANICOTTO


MISURA
1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1 1/4"
1 1/2"
2"
2 1/2"
3"
4"
5"

NIPLES


MISURA
DN 15
DN 20
DN 25
DN 32
DN 40
DN 50
DN 60
DN 65
DN 80
DN 100

BOCCHETTONE COMPLETO


MISURA
DN 15
DN 20
DN 25
DN 32
DN 40
DN 50
DN 60
DN 65
DN 80
DN 100

BOCCHETTONE MASCHIO


MISURA
DN 15
DN 20
DN 25
DN 32
DN 40
DN 50
DN 60
DN 65
DN 80
DN 100

BOCCHETTONE FEMMINA


MISURA
DN 15
DN 20
DN 25
DN 32
DN 40
DN 50
DN 60
DN 65
DN 80
DN 100

GIRELLA

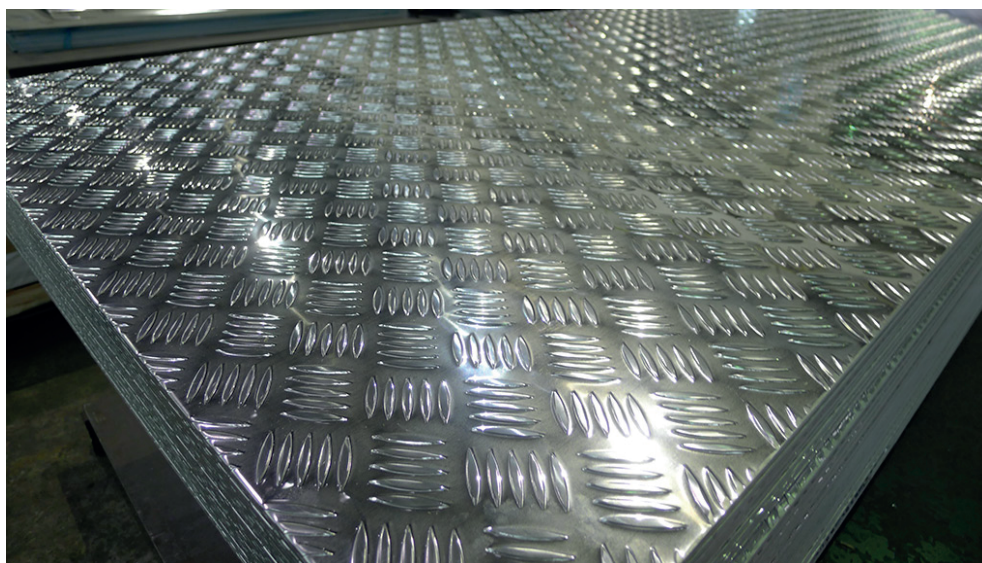
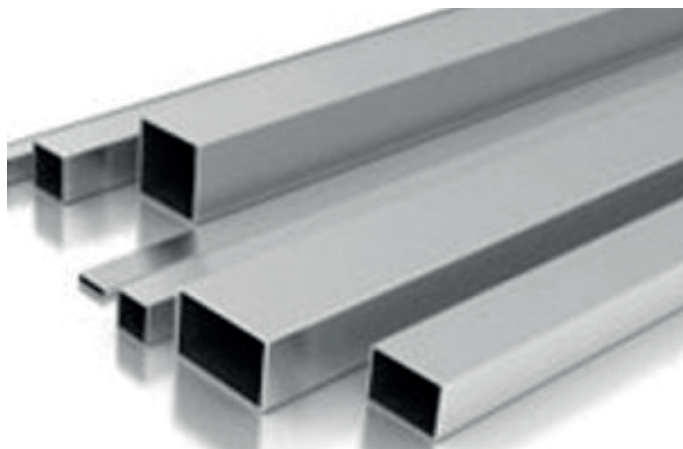

MISURA
DN 15
DN 20
DN 25
DN 32
DN 40
DN 50
DN 60
DN 65
DN 80
DN 100

GUARNIZIONE


MISURA
DN 15
DN 20
DN 25
DN 32
DN 40
DN 50
DN 60
DN 65
DN 80
DN 100

GIRELLA CIECA


ALLUMINIO



ALLUMINIO 99,5 UNI 4507 - 9001

Materiale unificato secondo: UNI 4507 - P-AI 99,5

Semilavorati prodotti: Lamiere - nastri - dischi - fili - barre - tubi - conduttori cordati - profilati.

Proprietà caratteristiche: Ottima resistenza alla corrosione - elevata deformabilità - elevata conducibilità elettrica e termica - elevato potere riflettente - attitudine alla ossidazione anodica.

Applicazioni tipiche: Apparecchiature per industria chimica - imballaggi per industria alimentare e farmaceutica - coperture di tetti - conduttori elettrici e sbarre di connessione - targhe - vasellame.

Composizione chimica: %

Fe+Si+Cu+ Zn+Ti max.	FE max.	SI max.	CU max.	ZN max.	Ti max.	Altre max. per cad.	Al mix.
0,5	0,4	0,3	0,02	0,07	0,02	0,02	99,5

ANTICORODAL 6082 UNI 9006/4

Materiale unificato secondo: UNI 3571 - P-AI Si1 Mg Mn

Semilavorati prodotti: Barre - profilati - filo - tubi

Proprietà caratteristiche: Elevata resistenza alla corrosione - elevate caratteristiche meccaniche - buona plasticità - buona lavorabilità alle macchine operatrici - attitudine all'ossidazione anodica ed ossicolorazione.

Applicazioni tipiche: Costruzioni auto-ferro-tranviarie - carrozzerie - serramenti - pannelli decorativi - strutture portanti.

Composizione chimica: %

Cu max.	Fe max.	Si	Mg	Mn	Zn max.	Ti max.	Cr max.	Impurità globali escluso Fe+Ti	Al
0,1	0,45	0,6÷ 1,2	0,50÷ 0,85	0,25÷ 0,70	0,1	0,1	0,1	0,2	Resto

PERALUMAN 5083 UNI 7790

Materiale unificato secondo: UNI 7790 - P-AI Mg4,5

Semilavorati prodotti: Laminati

Proprietà caratteristiche: Buona lavorabilità all'utensile - buone caratteristiche meccaniche - buona attitudine all'ossidazione anodica e alla lucidabilità - buona resistenza alla corrosione in ambiente marino e industriale.

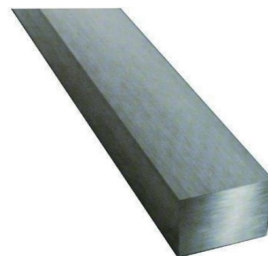
Applicazioni tipiche: Particolarmente adatta per applicazioni strutturali e decorative che devono essere saldate e che devono avere elevate caratteristiche meccaniche e ottima resistenza alla corrosione.

Composizione chimica: %

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Ti	Ni	Impurità	Al
0,1	0,4	0,4+)	÷4,9	0,4	0,25	0,15	0,05	0,05	resto

BARRE TONDE ALLUMINIO**IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT**

DIAMETRO	KG/MT	DIAMETRO	KG/MT
5	0,06	75	11,92
6	0,08	80	13,56
8	0,14	85	44,52
10	0,21	90	49,91
12	0,31	95	55,61
15	0,48	100	61,62
16	0,54	110	74,56
18	0,69	115	81,50
20	0,85	120	88,74
22	1,03	130	104,14
25	1,32	140	120,78
30	1,91	145	129,56
32	2,17	150	138,65
35	2,60	160	157,75
40	3,39	170	178,09
45	4,29	180	199,66
50	5,30	200	246,49
55	6,41	250	385,14
60	7,63	300	554,60
65	8,95	350	754,88
70	10,39	400	339,12

BARRE QUADRE ALLUMINIO**IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT**

DIMENSIONI	KG/MT	DIMENSIONI	KG/MT
8 X 8	0,17	60 X 60	9,72
10 X 10	0,27	65 X 65	11,41
12 X 12	0,39	70 X 70	13,23
15 X 15	0,61	75 X 75	15,19
20 X 20	1,08	80 X 80	17,28
25 X 25	1,69	90 X 90	24,87
30 X 30	2,43	100 X 100	27,00
35 X 35	3,31	110 X 110	32,67
40 X 40	4,32	120 X 120	38,88
45 X 45	4,47	150 X 150	60,75
50 X 50	6,75	200 X 200	108,00

BARRE ESAGONALI ALLUMINIO**IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT**

DIMENSIONI	KG/MT	DIMENSIONI	KG/MT	DIMENSIONI	KG/MT	DIMENSIONI	KG/MT
6	0,84	16	0,60	26	1,58	50	5,85
7	0,12	17	0,68	27	1,71	55	7,08
8	0,15	18	0,76	28	1,83	60	8,43
9	0,19	19	0,84	29	1,97	65	9,89
10	0,23	20	0,94	30	2,10	70	11,47
11	0,28	21	1,03	31	2,24	75	13,17
12	0,34	22	1,13	32	2,39	80	14,98
13	0,40	23	1,24	33	2,55		
14	0,46	24	1,35	40	3,75		
15	0,53	25	1,46	45	4,74		



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	SPESS. 2	SPESS. 3	SPESS. 4	SPESS. 5	SPESS. 6	SPESS. 8	SPESS. 10
10	0,054	0,081	0,108	0,135	0,162	0,216	0,270
15	0,081	0,122	0,162	0,203	0,243	0,324	0,405
20	0,108	0,162	0,216	0,270	0,324	0,432	0,540
25	0,135	0,203	0,270	0,338	0,405	0,540	0,675
30	0,162	0,243	0,324	0,405	0,486	0,648	0,810
35	0,189	0,284	0,378	0,473	0,567	0,756	0,945
40	0,216	0,324	0,432	0,540	0,648	0,864	1,080
45	0,243	0,365	0,486	0,608	0,729	0,972	1,215
50	0,270	0,405	0,540	0,675	0,810	1,080	1,350
55	0,297	0,446	0,594	0,743	0,891	1,188	1,485
60	0,324	0,486	0,648	0,810	0,972	1,296	1,620
65	0,351	0,527	0,702	0,878	1,053	1,404	1,755
70	0,378	0,567	0,756	0,945	1,134	1,512	1,890
75	0,405	0,608	0,810	1,013	1,215	1,620	2,025
80	0,432	0,648	0,864	1,080	1,296	1,728	2,160
90	0,486	0,729	0,972	1,215	1,458	1,944	2,430
100	0,540	0,810	1,080	1,350	1,620	2,160	2,700
110	0,594	0,891	1,188	1,485	1,782	2,376	2,970
120	0,648	0,972	1,296	1,620	1,944	2,592	3,240
130	0,702	1,053	1,404	1,755	2,106	2,808	3,510
140	0,756	1,134	1,512	1,890	2,268	3,024	3,780
150	0,810	1,215	1,620	2,025	2,430	3,240	4,050
160	0,864	1,296	1,728	2,160	2,592	3,456	4,320
180	0,972	1,458	1,944	2,430	2,916	3,888	4,860
200	1,080	1,620	2,160	2,700	3,240	4,320	5,400
220	1,188	1,782	2,376	2,970	3,564	4,752	5,940
250	1,350	2,025	2,700	3,375	4,050	5,400	6,750
300	1,620	2,430	3,240	4,050	4,860	6,480	8,100

DIMENSIONI	SPESS. 12	SPESS. 15	SPESS. 20	SPESS. 25	SPESS. 30	SPESS. 35	SPESS. 40
10							
15							
20	0,648	0,810					
25	0,810	1,013	1,350				
30	0,972	1,215	1,620				
35	1,134	1,418	1,890	2,363	2,835		
40	1,296	1,620	2,160	2,700	3,240	3,780	
45	1,458	1,823	2,430	3,038	3,645	4,253	4,860
50	1,620	2,025	2,700	3,375	4,050	4,725	5,400
55	1,782	2,228	2,970	3,713	4,455	5,198	5,940
60	1,944	2,430	3,240	4,050	4,860	5,670	6,480
65	2,106	2,633	3,510	4,388	5,265	6,143	7,020
70	2,268	2,835	3,780	4,725	5,670	6,615	7,560
75	2,430	3,038	4,050	5,063	6,075	7,088	8,100
80	2,592	3,240	4,320	5,400	6,480	7,560	8,640
90	2,916	3,645	4,860	6,075	7,290	8,505	9,720
100	3,240	4,050	5,400	6,750	8,100	9,450	10,800
110	3,564	4,455	5,940	7,425	8,910	10,395	11,880
120	3,888	4,860	6,480	8,100	9,720	11,340	12,960
130	4,212	5,265	7,020	8,775	10,530	12,285	14,040
140	4,536	5,670	7,560	9,450	11,340	13,230	15,120
150	4,860	6,075	8,100	10,125	12,150	14,175	16,200
160	5,184	6,480	8,640	10,800	12,960	15,120	17,280
180	5,832	7,290	9,720	12,150	14,580	17,010	19,440
200	6,480	8,100	10,800	13,500	16,200	18,900	21,600
220	7,128	8,910	11,880	14,850	17,820	20,790	23,760
250	8,100	10,125	13,500	16,875	20,250	23,625	27,000
300	9,720	12,150	16,200	20,250	24,300	28,350	32,400

TUBOLARI QUADRI ALLUMINIO



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	KG/MT	DIMENSIONI	KG/MT
15 X 15 X 1,5	0,219	40 X 40 X 3,0	1,200
15 X 15 X 2,0	0,281	45 X 45 X 2,0	0,929
20 X 20 X 1,5	0,300	50 X 50 X 1,5	0,789
20 X 20 X 2,0	0,388	50 X 50 X 2,0	1,037
25 X 25 X 1,5	0,382	50 X 50 X 4,0	1,988
25 X 25 X 2,0	0,496	60 X 60 X 2,0	1,253
30 X 30 X 1,5	0,465	60 X 60 X 3,0	1,850
30 X 30 X 2,0	0,605	80 X 80 X 2,0	1,685
30 X 30 X 3,0	0,874	100 X 100 X 2,0	2,217
35 X 35 X 1,5	0,543	100 X 100 X 3,0	3,110
35 X 35 X 2,0	0,713	100 X 100 X 4,0	4,147
40 X 40 X 2,0	0,821	120 X 120 X 5,0	6,230

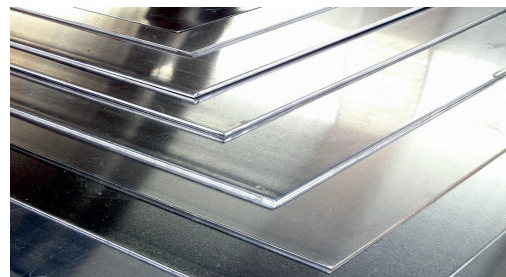
TUBOLARI RETTANGOLARI ALLUMINIO



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	KG/MT	SPESS. 2,0	KG/MT
20 X 10 X 1,5	0,219	80 X 20 X 2,0	1,040
20 X 10 X 2,0	0,280	80 X 30 X 2,0	1,145
30 X 10 X 1,5	0,300	80 X 40 X 2,0	1,252
30 X 15 X 2,0	0,443	80 X 40 X 4,0	2,419
30 X 20 X 2,0	0,497	80 X 50 X 2,0	1,361
40 X 15 X 2,0	0,551	80 X 50 X 4,0	2,700
40 X 20 X 2,0	0,604	80 X 60 X 4,0	2,851
40 X 30 X 2,0	0,713	100 X 20 X 2,0	1,252
40 X 30 X 3,0	1,037	100 X 25 X 2,0	1,307
45 X 20 X 2,0	0,605	100 X 30 X 2,0	1,360
45 X 25 X 2,0	0,712	100 X 40 X 2,0	1,468
50 X 20 X 2,0	0,712	100 X 50 X 2,0	1,577
50 X 25 X 2,0	0,768	100 X 50 X 4,0	3,067
50 X 30 X 2,0	0,821	100 X 60 X 2,0	1,685
50 X 30 X 3,0	1,200	100 X 60 X 4,0	3,283
50 X 40 X 2,0	0,929	120 X 20 X 2,0	1,469
50 X 40 X 4,0	1,771	120 X 25 X 2,0	1,700
60 X 20 X 2,0	0,820	120 X 40 X 2,0	1,685
60 X 30 X 2,0	0,930	150 X 50 X 2,0	2,160
60 X 40 X 2,0	1,037	150 X 50 X 4,0	4,147
60 X 40 X 4,0	2,074	200 X 50 X 3,0	3,953

LAMIERE LISCE ALLUMINIO



SPESS. (mm)	FORMATO (mm)	PESO (Kg)
0,3	1000x2000	1,62
0,4	1000x2000	2,16
0,5	1000x2000	2,7
0,6	1000x2000	3,24
0,7	1000x2000	3,78
0,8	1000x2000	4,32
1	1000x2000	5,4
1,2	1000x2000	6,48
1,5	1000x2000	8,1
2	1000x2000	10,8
2,5	1000x2000	13,5
3	1000x2000	16,2
4	1000x2000	21,6
5	1000x2000	27
6	1000x2000	32,4
8	1000x2000	43,2
10	1000x2000	54
12	1000x2000	65
15	1000x2000	81
20	1000x2000	108
25	1000x2000	135

SPESS. (mm)	FORMATO (mm)	PESO (Kg)
30	1000x2000	162
40	1000x2000	216
45	1000x2000	243
50	1000x2000	271
55	1000x2000	299
60	1000x2000	324,2
65	1000x2000	353
70	1000x2000	378
75	1000x2000	407
80	1000x2000	433,6
85	1000x2000	460,7
90	1000x2000	486
100	1000x2000	542
110	1000x2000	594
120	1000x2000	648
130	1000x2000	702
140	1000x2000	756
150	1000x2000	813
160	1000x2000	864
180	1000x2000	975
200	1000x2000	1080

LAMIERE MANDORLATE ALLUMINIO



LAMIERE MANDORLATE ALTEZZA 1000 mm		
SPESS. (mm)	FORMATO (mm)	PESO (Kg)
2	1000x2000	12,4
2,5	1000x2000	15,5
3	1000x2000	18,6
4	1000x2000	24,8
5	1000x2000	29

LAMIERE MANDORLATE ALTEZZA 1500 mm		
SPESS. (mm)	FORMATO (mm)	PESO (Kg)
2	1500x3000	27,9
2,5	1500x3000	34,88
3	1500x3000	41,85
4	1500x3000	54
5	1500x3000	67,5

LAMIERE MANDORLATE ALTEZZA 1250 mm		
SPESS. (mm)	FORMATO (mm)	PESO (Kg)
2	1250x2500	19,38
2,5	1250x2500	24,22
3	1250x2500	29,06
4	1250x2500	36,25
5	1250x2500	45,31

LAMIERE MANDORLATE ALTEZZA 2000 mm		
SPESS. (mm)	FORMATO (mm)	PESO (Kg)
2	2000x4000	49,6
2,5	2000x4000	62
3	2000x4000	74,4
4	2000x4000	96
5	2000x4000	120

BRONZO



BRONZO: CARATTERISTICHE TECNICHE

BRONZO AL PIOMBO, ALLO STAGNO E ALL'ULLUMINIO PIU' COMUNEMENTE UTILIZZATI

ANALISI MEDIA										CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	LEGA UNI	CU%	Al%	Sn%	Zn%	Pb%	Fe%	Mn%	Ni%	Rm Kg/mm	Rp0,2 kg/mm	A%	HB
BRONZO COMUNE AL PIOMBO	85.5.5.5 UNI 7013/8	Resto	0,01	4-6	4-6	4-6	0,3	0,1	0-2	25-30	8-12	14-21	65-80
B 14	CuSn12 UNI 7013/2	Resto	0,01	011-13	0,50	1,00	0,20	0,20	0,70	27-32	15-17	6-10	0,00
BRONZO ALLUMINIO	CuAl11Fe4Ni 4	Resto	10-11,5	0,15	0,15	0,10	3-5	-	3-5,5	70-80	35-45	8-14	180-230

TABELLA COMPLETA DEI BRONZI (contemplati nella nuova UNI e corrispondenza con la vecchia UNI)

ANALISI MEDIA										CARATTERISTICHE MECCANICHE			
NUOVA denominazione UNI e denominazione commerciale	VECCHIA denominazione e UNI e denominazione commerciale	CU%	Al%	Sn%	Zn%	Pb%	Fe%	Mn%	Ni%	Rm Kg/mm	Rp0,2 kg/mm	A%	HB
GCuSn10 UNI 7013-72(1)	B10 UNI 1701	Resto Resto	0,01	9-11	0,5	1	0,2	0,2	0,7	26-30	14-18	13-18	75-85
GCuSn12 UNI 7013-72(2)	B14 UNI 1701	Resto Resto	0,01	011-13	0,50	1	0,2	0,2	0,7	27-32	15-17	6-10	100-120
GcuSn10Pb10 UNI 7013-72(3)	Bpb12 UNI1701	Resto	0,01	9-11	1	9-11	0,25	0,2	1,5	20-24	9-13	8-14	65-80
GCuSn8 Pb15 UNI 7013-72(4-)	Bpb15 UNI 1701	Resto	0,01	7-9	1	13-17	0,25	0,2	2	17-23	10-13	6-11	65-75
GcuSn5 Pb20 UNI 7013-72(5)	BSPb20 UNI 1701	Resto	0,01	4-6	1,5	19-23	0,25	0,2	2	15-21	7-11	5-9	50-65
GcuSn10 Zn2 UNI 7013-72(6)	---	Resto	0,01	8,5-11	t3	1,5	0,2	1	0,2	28-31	14-17	7-11	85-100
GcuSn7 Zn4 Pb UNI 7013-72(7)	BZN7 UNI 1701	Resto	0,01	6-8	3-5	5-7	0,25	0,1	2	26-30	13-15	12-21	70-85
GcuSn5Zn5Pb5 UNI 7013-72(8)	85.5.5.5	Resto	0,01	4-6	4-6	4-6	0,3	0,1	0-2	25-30	8-12	14-21	65-80

BARRE TONDE BRONZO 85.5.5.5**IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT**

DIAMETRO	KG/MT	DIAMETRO	KG/MT
15	1,680	110	88,000
20	3,200	120	104,400
25	4,800	130	123,600
30	6,720	140	137,000
35	8,800	150	161,200
40	11,800	160	184,000
45	14,800	180	230,000
50	18,400	200	279,000
55	21,600	220	350,000
60	26,400	250	440,000
65	30,200	280	580,000
70	35,600	300	650,00
75	40,200	350	844,000
80	46,400	400	1103,00
85	52,000	450	1396,00
90	57,400	500	1723,00
95	64,400	550	2085,00
100	71,600	600	2480,00

BARRE QUADRE BRONZO 85.5.5.5**IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT**

DIMENSIONI	KG/MT
10 X 10	0,878
15 X 15	1,975
20 X 20	3,512
25 X 25	5,488
30 X 30	7,902
35 X 35	10,756
40 X 40	14,048
50 X 50	21,950
60 X 60	31,608
80 X 80	56,192
100 X 100	87,80
120 X 120	126,43

BARRE BRONZO FORATO 85.5.5.5

MISURE	DIAM. INT	PESO KG/MT
	15	5,200
	15	7,800
40	20	10,400
	20	12,600
50	25	14,200
	25	17,200
60	30	20,200
	30	25,000
70	35	27,400
	35	32,800
80	40	34,400
	40	40,800
90	45	44,000

DIAM. EST.	DIAM. INT	PESO KG/MT
100	50	53,000
110	55	66,000
120	60	80,000
130	65	93,000
140	70	107,00
150	75	122,40
160	80	140,00
180	90	170,60
200	100	218,40
220	110	254,00
250	125	332,00
280	140	400,00
300	150	474,00

LAMIERE BRONZO FORMATO 300 X 1300



SPESSORE	Kg / Foglio
0,10	0,343
0,15	0,515
0,20	0,686
0,25	0,858
0,30	1,030
0,35	1,201
0,40	1,373
0,50	1,716
0,60	2,059
0,70	2,402

SPESSORE	Kg / Foglio
0,80	2,746
1,00	3,432
1,20	4,118
1,50	5,148
2,00	6,864
2,50	8,580
3,00	10,296
4,00	13,728
5,00	17,160
6,00	20,592

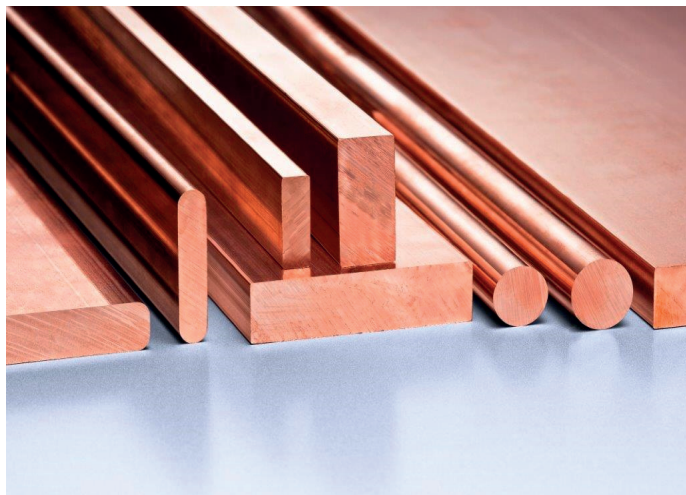
BARRE ESAGONALI BRONZO



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	KG/MT	DIMENSIONI	KG/MT	DIMENSIONI	KG/MT
2	0,030	9	0,616	19	2,748
2,5	0,043	10	0,761	20	3,045
3	0,062	11	0,921	21	3,357
3,5	0,085	12	1,096	22	3,684
4	0,122	13	1,286	23	4,027
4,5	0,154	14	1,492	24	4,385
5	0,190	15	1,713	25	4,757
6	0,274	16	1,949	30	6,843
7	0,373	17	2,200	35	9,315
8	0,487	18	2,466	40	12,166

RAME



RAME: CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETA' MECCANICHE DEL Cu-DHP

Materiale		Stato fisico	Resistenza alla trazione Rm N/mm2		0,2%-Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm2		Allungamento alla rottura A 50mm %	Durezza "#	
Simbolo	Numero		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Min.	Max.
		R220	220	260	-	140	**	-	-
		H040	-	-	-	-	-	40	'
Cu-DHP	CW024A	R240	240	300	180	-	-	-	-
CuZn0.5	CW119C	H065	-	-	-	-	-	'	/
		R290	290	-	250	-	-	-	-
		H090	-	-	-	-	-	90	-

PROPRIETA' FISICHE DEL Cu-DHP

Densità:	8,93 g
Punto di fusione:	1083 °C
Conduttività termica a +20 °C	293 – 364 W/m K
Conducibilità elettrica a +20 °C	42 – 52 m/W x mm2
Coefficiente di dilatazione termica lineare:	! t bei 100 K = 1,7 mm/m
Modulo di elasticità normale a +20° C	132 kN/mm2

SPECIFICHE DI PRODOTTO PER SPESSORI 0,60 – 0,70 MM

Tolleranza di spessore		± 0,02 mm
Sciabolatura	tratto utile 1m	< 0,1 mm/m
	tratto utile 5m	< 0,5 mm
Planarità, (h ondulazione) tratto utile 1m		< 0,1 % della lunghezza delle ondulazioni
Valori tecnici		DIN EN 1172 R240 - Resistenza alla trazione (Rm): 255–285 N/mm2 - Carico di snervamento (Rp0,2): 180–235 N/mm2 - Allungamento alla rottura (A50): min. 8%
Diametro interno rotolo A		400 – 500 mm
Disponibilità		Nastri e lastre
Applicazioni		Rivestimento
Marcatura		EN 1172

SPECIFICHE DI PRODOTTO PER SPESSORI 0,50 – 1,00 MM

Tolleranza di spessore		B 800 mm	> 800 mm – 1250 mm
Sciabolatura	tratto utile 1m	< 0,2 mm/m	< 0,3 mm/m
	tratto utile 5m	< 1,0 mm	< 2,0 mm
Planarità, (h ondulazione) tratto utile 1m		< 0,2 % della lunghezza delle ondulazioni	
Valori tecnici		DIN EN 1172 R240 - Resistenza alla trazione (Rm): 255–285 N/mm2 - Carico di snervamento (Rp0,2): 180–235 N/mm2 - Allungamento alla rottura (A50): min. 8%	
Diametro interno rotolo Ø		300/400/500/600 mm	
Disponibilità		Nastri e lastre	
Applicazioni		Rivestimenti, scossaline, profili e raccordi	
Marcatura		EN 1172	

TUBI TONDI RAME



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	PESO
6 X 1	0,14
7 X 1	0,168
8 X 1	0,195
9 X 1	0,223
10 X 1	0,251
12 X 1	0,308
14 X 1	0,363
15 X 1	0,391
16 X 1	0,416
18 X 1	0,475
20 X 1	0,531
22 X 1	0,587
25 X 1	0,67
28 X 1	0,753
30 X 1	0,809
32 X 1	0,878
35 X 1	0,95
40 X 1	1,089
42 X 1	1,13
45 X 1	1,228
50 X 1	1,369

DIMENSIONI	PESO
10 X 1,5	0,356
12 X 1,5	0,44
14 X 1,5	0,524
16 X 1,5	0,565
18 X 1,5	0,692
22 X 1,5	0,86
28 X 1,5	1,116
35 X 1,5	1,411
40 X 1,5	1,613
42 X 1,5	1,705
50 X 1,5	2,042
54 X 1,5	2,211
60 X 1,5	2,463
64 X 1,5	2,625
76 X 1,5	3,137

DIMENSIONI	PESO
20 X 2	1,008
54 X 2	2,919
76 X 2	4,155
89 X 2	4,844

LAMIERE RAME

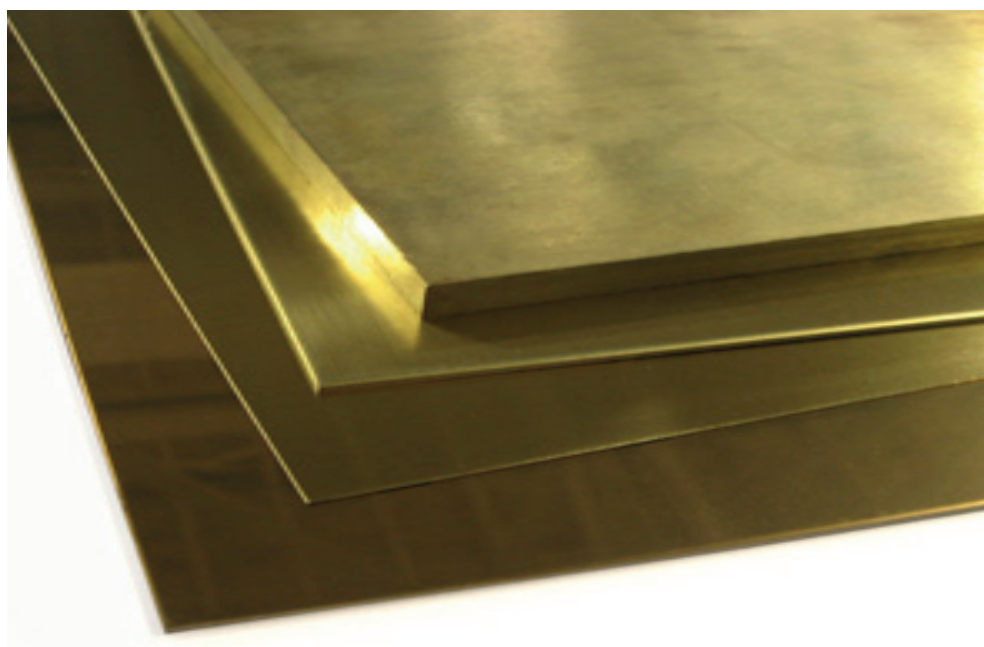
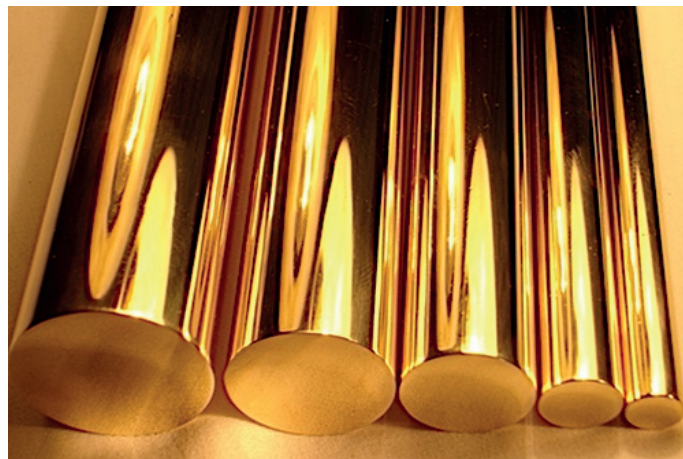
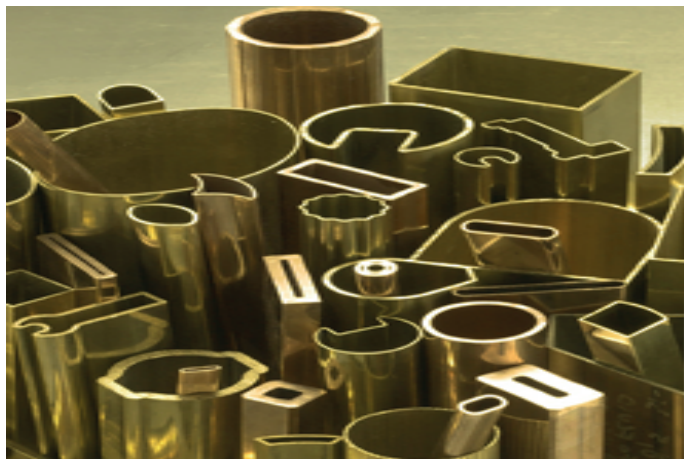
DIMENSIONI	PESO
2000 X 1000 X 0,40	7,112
2000 X 1000 X 0,50	8,89
2000 X 1000 X 0,60	10,668
2000 X 1000 X 0,70	12,446
2000 X 1000 X 0,80	14,224
2000 X 1000 X 0,90	15,84
2000 X 1000 X 1,0	17,78
2000 X 1000 X 1,20	21,336
2000 X 1000 X 1,50	26,67
2000 X 1000 X 2,0	35,56
2000 X 1000 X 2,5	44,45
2000 X 1000 X 3,0	53,34
2000 X 1000 X 4,0	71,12
2000 X 1000 X 5,0	88,9

RAME MARTELLATO



SPESSORE	PESO
0,6 X 1000	5,33 Kg

OTTONE



OTTONE: CARATTERISTICHE TECNICHE

LEGA	NOME COMMERCIALE	COMPOSIZIONE CHIMICA									
			Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Altri in totale	Peso specifico gr/cm3
OTTONE LEGHE BINARIE											
CuZn30	OT 70	min.	69	-	-	-	-	-	RESTO	-	8,5
		max.	71	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn33	OT 67	min.	66	-	-	-	-	-	RESTO	-	8,5
		max.	68	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn37	OT 63	min.	62	-	-	-	-	-	RESTO	-	8,4
		max.	64	0,05	0,1	0,3	0,1	0,1	-	0,1	
CuZn40	OT 60	min.	59,5	-	-	-	-	-	RESTO	-	8,4
		max.	61,5	0,05	0,2	0,3	0,3	0,2	-	0,2	
OTTONE LEGHE TERNARIE											
CuZn39Pb2	OT 59	min.	59	-	-	-	1,6	-	RESTO	-	8,4
		max.	60	0,05	0,3	0,3	2,5	0,3	-	0,2	
CuZn39Pb3	OT 58	min.	57	-	-	-	2,5	-	RESTO	-	8,4
		max.	59	0,05	0,3	0,3	3,5	0,3	-	0,2	
CuZn40Pb2	OT 58	min.	57	-	-	-	1,6	-	RESTO	-	8,4
		max.	59	0,05	0,3	0,3	2,5	0,3	-	0,2	
CuZn40Pb2Al	OT 58	min.	57	0,05	-	-	1,6	-	RESTO	-	8,4
		max.	59	0,5	0,3	0,3	"	0,3	-	0,2	
CuZn41Pb1Al	OT 58	min.	57	0,05	-	-	0,8	-	RESTO	-	8,3
		max.	59	0,5	0,3	0,3	1,6	0,3	-	0,2	

	LEGA	NORMA DI PRODUZIONE	DESIGNAZIONE ALFANUMERICA	STATI FISICI DI FORNITURA
Lastre, piastre, nastri, dischi	OT 67	EN 1652	CuZn33	cotto – crudo - semicrudo
	OT 63	EN 1652	CuZn37	cotto – crudo - semicrudo
	OT 60	EN 1652	CuZn40	cotto – crudo - semicrudo
Lastre da orologeria	OT 59	EN 1652	CuZn39Pb2	*&.),
Barre a sezione tonda, quadra, esagonale trafilate	OT 58	EN 12164	CuZn39Pb3	*&.),
Barre a sezione tonda, quadra, esagonale '\$%&,\$'	OT 58	EN 12165	CuZn40Pb2	*&.),
Barre piatte trafilate	OT 58	EN 12167	CuZn39Pb3	*&.),
Barre forate	OT 58	EN 12168	CuZn39Pb3	*&.),
Tubi Tondi	OT 63	EN 12449	CuZn37	cotto - crudo
Tubi rettangolari, quadri	OT 63	EN 12449	CuZn37	*&.),
Profili	OT 58	EN 12167	CuZn40Pb2	*&.),
Filo	OT 63 OT 70	EN 12166	CuZn37	cotto – crudo - semicrudo

TONDI



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIAMETRO	KG/MT	DIAMETRO	KG/MT	DIAMETRO	KG/MT
2	0,027	18	2,162	42	11,77
2,5	0,042	19	2,409	43	12,34
3	0,060	20	2,669	44	12,92
3,5	0,082	21	2,943	45	13,51
4	0,107	22	3,229	46	14,12
4,5	0,135	23	3,530	47	14,74
5	0,167	24	3,843	48	15,37
5,5	0,202	25	4,170	49	16,02
6	0,240	26	4,511	50	16,68
6,5	0,282	27	4,864	55	20,18
7	0,327	28	5,231	60	24,02
7,5	0,375	29	5,612	65	28,19
8	0,427	30	6,005	70	32,70
8,5	0,482	31	6,412	75	37,53
9	0,540	32	6,833	80	42,70
9,5	0,602	33	7,266	85	48,21
10	0,667	34	7,713	90	54,05
11	0,807	35	8,174	95	60,22
12	0,961	36	8,648	100	66,73
13	1,128	37	9,135	110	80,74
14	1,308	38	9,635	120	96,08
15	1,501	39	10,149	130	112,77
16	1,708	40	10,676	140	130,78
17	1,928	41	11,216	150	150,13

QUADRI – ESAGONI TRAFILATI



IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	QUADRO	ESAGONO	DIMENSIONI	QUADRO	ESAGONO
1	0,009	0,007	26	5,746	4,978
2	0,034	0,029	27	6,197	5,370
3	0,077	0,066	28	6,664	5,750
4	0,136	0,117	29	7,149	6,190
5	0,213	0,184	30	7,650	6,630
6	0,306	0,265	31	8,169	7,080
7	0,417	0,361	32	8,704	7,530
8	0,544	0,481	33	9,257	8,020
9	0,689	0,596	34	9,826	8,512
10	0,850	0,736	35	10,413	9,020
11	1,029	0,890	36	11,016	9,530
12	1,224	1,062	37	11,637	10,060
13	1,437	1,245	38	12,274	10,610
14	1,666	1,444	39	12,929	11,180
15	1,913	1,656	40	13,600	11,760
16	2,176	1,886	41	14,289	12,360
17	2,457	2,128	42	14,994	12,970
18	2,754	2,387	43	15,717	13,590
19	3,069	2,660	44	16,456	14,230
20	3,400	2,946	45	17,213	14,890
21	3,749	3,250	46	17,986	15,560
22	4,114	3,565	47	18,777	16,240
23	4,497	3,897	48	19,584	16,940
24	4,896	4,243	49	20,409	17,650
25	5,313	4,603	50	21,250	18,380


IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	SPESS. 2	SPESS. 3	SPESS. 4	SPESS. 5	SPESS. 6	SPESS. 8	SPESS. 10
5	0,085	0,128	0,170				
6	0,102	0,153	0,204	0,255			
8	0,136	0,204	0,272	0,340	0,408		
10	0,170	0,255	0,340	0,425	0,510	0,680	
12	0,204	0,306	0,408	0,510	0,612	0,816	1,020
15	0,255	0,383	0,510	0,638	0,765	1,020	1,275
20	0,340	0,510	0,680	0,850	1,020	1,360	1,700
25	0,425	0,638	0,850	1,063	1,275	1,700	2,125
30	0,510	0,765	1,020	1,275	1,530	2,040	2,550
40	0,680	1,020	1,360	1,700	2,040	2,720	3,400
50		1,275	1,700	2,125	2,550	3,400	4,250
60		1,530	2,040	2,550	3,060	4,080	5,100
80			2,720	3,400	4,080	5,440	6,800
100				4,250	5,100	6,800	8,500
120					6,120	8,160	10,200
150						10,200	12,750
200						13,600	17,000

DIMENSIONI	SPESS. 12	SPESS. 15	SPESS. 20	SPESS. 25	SPESS. 30	SPESS. 35	SPESS. 40
20							
25							
30	3,060	3,825					
40	4,080	5,100	6,800				
50	5,100	6,375	8,500				
60	6,120	7,650	10,200	12,750	15,300		
80	8,160	10,200	13,600	17,000	20,400	23,800	
100	10,200	12,750	17,000	21,250	25,500	29,750	34,000
120	12,240	15,300	20,400	25,500	30,600	35,700	40,800
150	15,300	19,125	25,500	31,875	38,250	44,625	51,000
200	20,400	25,500	34,000	42,500	51,000	59,500	68,000

TUBI TONDI OTTONE



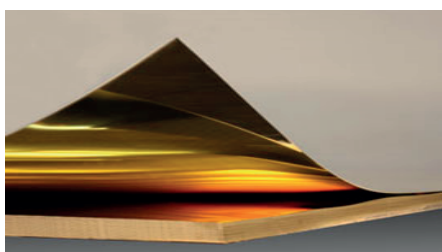
IL PESO E' ESPRESSO IN KG/MT

DIMENSIONI	PESO
6 X 1	0,133
7 X 1	0,160
8 X 1	0,187
9 X 1	0,214
10 X 1	0,240
12 X 1	0,294
14 X 1	0,347
15 X 1	0,374
16 X 1	0,400
18 X 1	0,454
20 X 1	0,507
22 X 1	0,561
25 X 1	0,641
28 X 1	0,721
30 X 1	0,774
32 X 1	0,827
35 X 1	0,908
40 X 1	1,041
42 X 1	1,094
45 X 1	1,175
50 X 1	1,309

DIMENSIONI	PESO
10 X 1,5	0,340
12 X 1,5	0,420
14 X 1,5	0,541
16 X 1,5	0,581
18 X 1,5	0,662
22 X 1,5	0,821
28 X 1,5	1,061
35 X 1,5	1,342
40 X 1,5	1,542
45 X 1,5	1,742
50 X 1,5	1,943
55 X 1,5	2,143
60 X 1,5	2,343
70 X 1,5	2,744
80 X 1,5	3,144

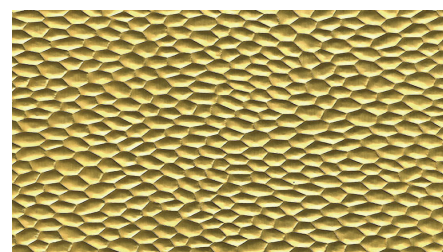
DIMENSIONI	PESO
20 X 2	0,961
25 X 2	1,228
30 X 2	1,495
35 X 2	1,762
40 X 2	2,029
45 X 2	2,301
50 X 2	2,564
55 X 2	2,830
60 X 2	3,097
70 X 2	3,630
80 X 2	4,166
90 X 2	4,697

LAMIERE OTTONE



DIMENSIONI	PESO
2000 X 1000 X 0,40	6,80
2000 X 1000 X 0,50	8,50
2000 X 1000 X 0,60	10,20
2000 X 1000 X 0,70	11,90
2000 X 1000 X 0,80	13,60
2000 X 1000 X 0,90	15,30
2000 X 1000 X 1,0	17,00
2000 X 1000 X 1,20	20,40
2000 X 1000 X 1,50	25,50
2000 X 1000 X 2,0	34,00
2000 X 1000 X 2,5	42,50
2000 X 1000 X 3,0	51,00
2000 X 1000 X 4,0	68,00
2000 X 1000 X 5,0	85,00

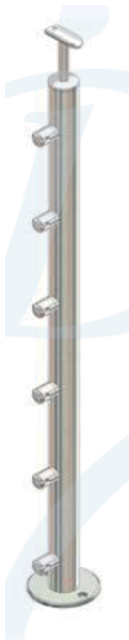
OTTONE MARTELLATO



SPESSORE	PESO
0,6 X 1000	5,10 Kg



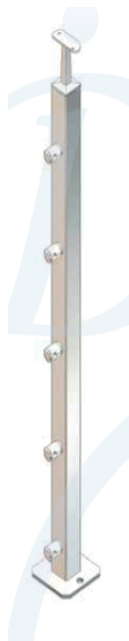
MONTANTE A SEZIONE TONDA CON BASE A TERRA



MONTANTE A SEZIONE TONDA CON ANCORAGGIO LATERALE



MONTANTE A SEZIONE QUADRA CON BASE A TERRA



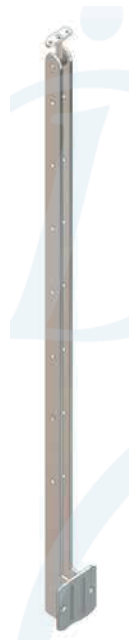
MONTANTE A SEZIONE QUADRA CON ANCORAGGIO LATERALE



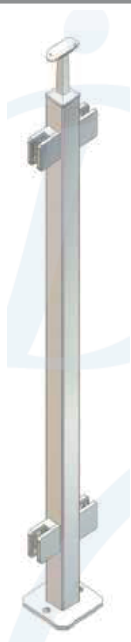
MONTANTE A DOPPIO PIATTO CON BASE A TERRA



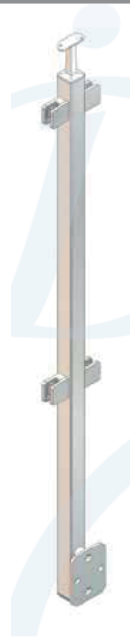
MONTANTE A DOPPIO PIATTO CON ANCORAGGIO LATERALE



**MONTANTE A SEZIONE QUADRA CON BASE A TERRA
CON SUPPORTI PER VETRO**



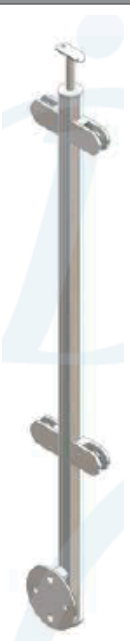
**MONTANTE A SEZIONE QUADRA CON ANCORAGGIO LATERALE
CON SUPPORTI PER VETRO**



**MONTANTE A SEZIONE TONDA CON BASE A TERRA
CON SUPPORTI PER VETRO**



**MONTANTE A SEZIONE TONDA CON ANCORAGGIO LATERALE
CON SUPPORTI PER VETRO**



**MONTANTE A SEZIONE TONDA CON BASE A TERRA
CON SUPPORTI PER VETRO E TONDINI**



**MONTANTE A SEZIONE QUADRA CON ANCORAGGIO LATERALE
CON SUPPORTI PER VETRO E TONDINI**



ACCESSORI

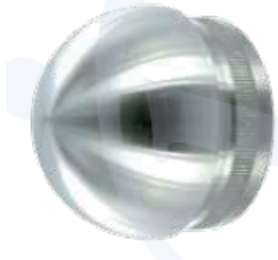
MISURA (mm) TERMINALE PIATTO

25 x 2
26,9 x 2
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2



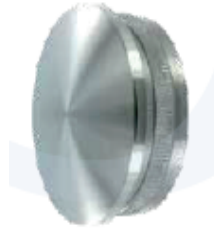
MISURA (mm) TERMINALE SEMISFERICO

33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2



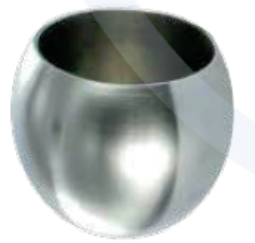
MISURA (mm) TERMINALE BOMBATO

21,3 x 2
26,9 x 2
33,7 x 2
40 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2
60,3 x 2



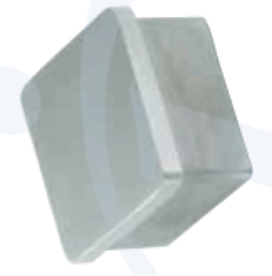
MISURA (mm) TERMINALE

33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2



MISURA (mm) TERMINALE PER TUBOLARE QUADRO

30 x 30 x 2
40 x 40 x 2
50 x 50 x 2
60 x 60 x 2



MISURA (mm) TERMINALE PER TUBOLARE RETTANGOLARE

30 x 20 x 2
40 x 20 x 2
40 x 30 x 2
50 x 30 x 2
60 x 40 x 2



MISURA (mm) TERMINALE PER TONDINO

PER TONDINO DIA
10 mm
12 mm
14 mm



MISURA (mm) SFERA CON FORO FILETTATO

20 mm
25 mm
30 mm
40 mm
50 mm
60 mm
80 mm
100 mm
120 mm



MISURA (mm) TERMINALE CON FORO

PER TONDINO DIA
10 mm
12 mm



ACCESSORI

PIASTRA DI ANCORAGGIO



Ø FORO INTERNO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

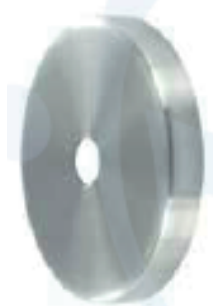
Ø ESTERNO
100 mm
100 mm
100 mm

PIASTRA SATINATA



Ø ESTERNO 100 mm spessore 6 mm

PIASTRA DI COPERTURA



Ø FORO INTERNO
12 mm
14 mm

Ø ESTERNO
76 mm
76 mm

PIASTRA DI COPERTURA



Ø FORO INTERNO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

Ø ESTERNO
105 mm
105 mm
105 mm

Ø FORO INTERNO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

ALTEZZA
15 – 25 mm
15 – 25 mm
15 – 25 mm

PIASTRA DI COPERTURA



Ø FORO INTERNO
40 mm

MIS. EXT
108 mm

ALTEZZA
25 mm

SUPPORTO PER TONDINI PER TUBO



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

Ø FORO INTERNO
10,2 mm
12,2 mm
14,2 mm

SUPPORTO PER TONDINI PIANO



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

Ø FORO INTERNO
10,2 mm
12,2 mm
14,2 mm

SUPPORTO PER TONDINI PIANO



Ø FORO INTERNO
10,2 mm
12,2 mm

ACCESSORI

CURVA INNESTO ANGOLO 90°



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

CURVA INNESTO ANGOLO ARR. 90°



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

CURVA INNESTO ANGOLO ARR. 90°



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

RACCORDO A DOPPIA "Y"



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

RACCORDO A "T"



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

GIUNZIONE SNODATA



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

ANCORAGGIO SNODABILE



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

RACCORDO PER TUBO



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

ANCORAGGIO A TERRA



PER TUBO
33,7 x 2
42,4 x 2
48,3 x 2

ACCESSORI

FUNE INOX AISI 316

Ø 1,5 mm
Ø 2,0 mm
Ø 3,0 mm
Ø 4,0 mm
Ø 5,0 mm
Ø 6,0 mm
Ø 8,0 mm
Ø 10 mm



PER FUNE
Ø 6,0 mm
Ø 8,0 mm



TERMINALE CON FILETTO ESTERNO

PER FUNE
Ø 6,0 mm
Ø 8,0 mm



TERMINALE CON FILETTO INTERNO

TERMINALE PER AUTOMONTAGGIO CON GRANO

PER FUNE
Ø 4,0 mm
Ø 5,0 mm
Ø 6,0 mm





VIA CASILINA , n° 67
03013 FERENTINO (FR)
TEL. 0775 393415 / 899773
MOB. 345 7308896
INFO@METALFINO.IT
P. IVA E C.F. 02766330605